

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8747~8748—1998

---

手工钨极惰性气体保护弧焊机  
(TIG 焊机)技术条件

MIG/MAG 弧焊机

1998—05—28 发布

1998—11—01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 目 录

JB/T 8747—1998	手工钨极惰性气体保护弧焊机(TIG 焊机)技术条件 .....	1
JB/T 8748—1998	MIG/MAG 弧焊机 .....	8

## 前 言

这次修订 ZB J64 009—88 钨极惰性气体保护弧焊机(TIG 焊机)技术条件,主要在以下几个方面做了重大变动:

### 1 本标准的属性

ZB J64 009 是既有安全要求,又有技术要求的标准,无法按国家标准化法确定其属性:强制性标准或推荐性标准。这次修订时,考虑到焊机的特点,提出焊机必须遵循的某些安全方面的要求,同时也提出技术方面的要求。按标准化法的要求本标准应定为推荐性标准,以利于本标准的贯彻实施。

### 2 关于介电强度的试验

每台焊机均应进行介电强度试验,属必试且必须合格的项目,以确保人身之安全。

在本次修订中,介电强度试验电压采用 GB 15579—1995 规定值,但其试验方法中,按 IEC 974/1:1989 的修订草案 26/125/INF(1996)的有关规定。

本标准从生效之日起,同时代替 ZB J64 009—88。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:上海电焊机厂。

本标准主要起草人:许士妙。

本标准于 1980 年首次发布。